

Boitier Producteur - liste d'équipements recommandés

Identification : Enedis-NOI-RES_eDEIE-ListeEquipReco

Version : 1

Nb. de pages : 2

Version	Date d'application	Nature de la modification	Annule et remplace
Version 1	Mardi 19 janvier 2021	Création	-
Version 2	Vendredi 28 mai 2021	Validation de l'automate Wago & Ajout de l'automate PLCNext	Version 1

Résumé / Avertissement

Le eDEIE est l'interface modernisée d'observabilité et de commandabilité des sites de production EnR raccordés sur les réseaux exploités par Enedis. Il est appelé à terme à se substituer aux DEIE actuels, et à s'interfacer au SCADA producteur au travers de son contrôle commande.

Il est constitué de deux boitiers d'échange, l'une propriété Enedis assurant les échanges avec l'ACR, l'autre propriété du producteur assurant les échanges avec le contrôle commande du site de production.

Ce document présente la liste des équipements recommandés par Enedis afin de composer le boitier Producteur.

1. Introduction

Ce document liste l'ensemble des éléments physiques d'interconnexion, recommandés aux producteurs pour installer un eDEIE.

Les références de boîtier producteur recommandées par Enedis sont compatibles avec le modèle de données CEI 61850, soit parce qu'elles ont été testées et validées par Enedis, soit parce qu'elles ont été installées avec succès par un Producteur et ont fonctionné sans discontinuer pendant plus de 6 mois après leur mise en service.

Cependant, installer un équipement recommandé par Enedis n'exempt pas le Producteur d'en tester la conformité avant de le mettre en service.

Dans tous les cas, l'installation d'un eDEIE doit suivre le processus défini au chapitre 8.1.5 des spécifications Enedis-NOI-RES_eDEIE et détaillé dans le cahier de tests du boîtier Producteur de l'eDEIE - 6125-1003-2020-00670-FR. Le processus de tests comporte quatre parties :

- Partie A : tests de conformité à la norme 61850,
- Partie B : tests d'interopérabilité avec le module Enedis du eDEIE,
- Partie C : Test des fonctions du eDEIE
- Partie D : tests de bout en bout de la chaîne de transmission entre la contrôle-commande de l'installation de production et celui du réseau de distribution (système de conduite du réseau Enedis).

Si le producteur fait le choix d'un équipement en dehors de la liste ci-dessous, il devra valider au près d'Enedis la conformité de cet équipement à l'ensemble des tests du processus. S'il fait le choix d'un équipement référencé ci-dessous, Enedis contrôlera seulement la conformité vis-à-vis des tests de bout en bout effectués sur site lors de la mise en service.

Enedis pourra référencer un nouvel équipement après validation du processus de tests et de mise en service et une période de fonctionnement sur site ininterrompue et sans défaillance d'au moins six mois (dite période d'observation).

2. Liste d'équipements recommandés

	Tests			Installé sur site	Période d'observation validée
	Partie A	Partie B	Partie C		
IXXAT ASG1004-C	X	X	X	X	Attendu pour Juillet 2021
Wago 750-8212/025-001	X	X	X	X	Attendu pour Juillet 2021
Phoenix Contact PLCNext AXC F 2152	X	X	X	X	Attendu pour Octobre 2021

Schéma d'Intégration du eDEIE et d'Ingrid Control sur le site de production

PROJET eDEIE

Rappel du projet

Propriété Enedis

Propriété Producteur

Interface producteur

- ❖ Communique en **61850/MMS** avec le Boîtier Enedis
- ❖ **Propriété** : Producteur
- ❖ **Raccordement** au boîtier Enedis : Fourniture Producteur d'un câble Ethernet CAT6A blindé avec un connecteur RJ45 mâle et mise à la terre de l'interface

